

## MAXIMUM RECOVERY DILUENT

**Terreno disidratato; terreno pronto all'uso in flacone ed in provetta**

### IMPIEGO PREVISTO

Diluente isotonico per il recupero ottimale dei microrganismi

### FORMULA TIPICA (g/l)

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Digerito enzimatico di caseina | 1.0 |
| Sodio cloruro                  | 8.5 |

### PREPARAZIONE DEL TERRENO IN POLVERE

Sospendere 9.5 g in 1000 ml di acqua distillata fredda. Solubilizzare completamente se necessario scaldando leggermente. Distribuire in ragione di 9 ml per provetta o di 90 ml per flacone o in quantità opportuna in funzione del tipo di analisi da condurre. Autoclavare a 121 °C per 15 minuti.  
pH finale 7.0 ± 0.2

### DESCRIZIONE

Maximum Recovery Diluent è il diluente per la preparazione del campione e delle sue diluizioni decimali per l'esame microbiologico indicato dalla norma ISO 6887. Il terreno contiene una bassa concentrazione di peptone che, per 1-2 ore, non favorisce la moltiplicazione microbica, ma protegge i microrganismi presenti nel campione. Il sodio cloruro a concentrazioni fisiologiche garantisce una pressione osmotica ottimale ed impedisce il rischio di shock osmotico.

### IMPIEGO

ISO 6887 indica le procedure operative riassunte qui di seguito.

Per i campioni liquidi non viscosi nei quali è garantita una distribuzione omogenea dei microrganismi operare come segue:

- mescolare manualmente i campioni operando 25 movimenti "up-and-down" di ampiezza 30 cm in 7 secondi o utilizzare uno strumento meccanico che assicuri una uniforme distribuzione dei microrganismi.
- prelevare 1 ml di campione ed aggiungere a 9 ml di diluente preparato in provette, evitando il contatto della pipetta con il diluente.
- mescolare con cura il campione con il diluente aspirando e rilasciando 10 volte con una pipetta o con un mixer meccanico per 5-10 secondi.

Per i campioni non liquidi operare come segue:

- pesare in un sacchetto di plastica con una precisione di 0.01 g una massa di campione, generalmente pari a 10 g od a multipli di 10 o pari a quanto stabilito da norme specifiche.
- aggiungere un volume di diluente, pari a 9 x m
- omogeneizzare a 15-20.000 rpm o, con un omogeneizzatore meccanico, per 1-2 minuti
- lasciar depositare il materiale grossolano per 15 minuti quindi trasferire, dalla fase acquosa superiore facendo uso di una pipetta di grandi dimensioni, una quantità sufficiente di campione per i test e le diluizioni successive.

Per entrambi i tipi di campione, se necessario, eseguire le diluizioni successive, sempre in Maximum Recovery Diluent operando come segue:

- trasferire con una pipetta 1 ml della sospensione iniziale in una provetta contenente 9 ml di diluente evitando il contatto della pipetta con il diluente (diluizione 10-2)
- mescolare con cura e, se necessario, eseguire, con le stesse modalità, le diluizioni successive

### CONSERVAZIONE

**Terreno in polvere:** conservare a 10-30°C al riparo della luce, in luogo asciutto. In queste condizioni il terreno è valido fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Non utilizzare oltre questa data. Una volta aperto, conservare il prodotto mantenendo il tappo del contenitore ben chiuso. Eliminare se vi sono segni evidenti di deterioramento della polvere (modifiche del colore, indurimento della polvere ecc.)

**Terreno pronto all'uso in flacone ed in provetta:** conservare a 2-8°C fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Eliminare se vi sono segni evidenti di deterioramento.

### PRECAUZIONI E SICUREZZA DEGLI OPERATORI

I preparati qui descritti non sono classificati come pericolosi ai sensi della legislazione vigente né contengono sostanze pericolose in concentrazioni ≥1%. Come per tutti i terreni in polvere anche la manipolazione di Maximum Recovery Diluent deve essere effettuata con una adeguata protezione delle vie respiratorie.

I prodotti qui descritti devono essere usati in laboratorio, da operatori adeguatamente addestrati, con metodi approvati di asepsi e di sicurezza nei confronti degli agenti patogeni. Sterilizzare le provette dopo il loro uso e prima dell'eliminazione come rifiuto.

### BIBLIOGRAFIA

- ISO 6887- Microbiology -General Guidance for the preparation of dilutions for microbiological examinations. 1983-06-01

**CONFEZIONI**

Terreno in polvere

**4016912            Maximum Recovery Diluent            500g (52,6 l)****4016914            Maximum Recovery Diluent            5 kg (526 l)****CODICE CND: W0104010101**

Terreni pronti per l'uso

**5116912            Maximum Recovery Diluent            6 x 90 ml flaconi pronti per l'uso****5116913            Maximum Recovery Diluent            6 x 225 ml flaconi pronti per l'uso****CODICE CND: W0104010306****551691            Maximum Recovery Diluent            20 provette 18 x 145 mm da 9 ml****CODICE CND: W0104010206**